MATERIALE PER AVVOLGIMENTO

WINDING MATERIAL

Tutte le caratteristiche tecniche riportate in questo catalogo sono state fornite dalle case costruttrici e sono suscettibili di variazioni senza alcun preavviso.

All the technical specifications shown in the catalogue have been provided by the manufacturers and are subject to change without notice.

FILO DI RAME SMALTATO GRADO 2

DEGREE 2 ENAMELLED COPPER WIRE



Descrizione: Classe termica 200 (200°C). Standard IEC60317-13.
Rame smaltato con resine poliesterimide mod. THEIC con sovrastrato in poliammideimide. Il risultato di questa combinazione garantisce eccellenti bobinabilità, resistenza chimica e termica fino a temperature di 200°C. Trova largo impiego nella costruzione di motori elettrici, motori ermetici di compressori e trasformatori ed ha eccellente resistenza meccanica e bobinabilità che lo rende ideale per avvolgimenti toroidali.
Imballi: in rocche da 20 Kg. circa cadauna.
Prezzi: considerata l'estrema variabilità del mercato del filo di rame, vi invitiamo a contattare il nostro ufficio commerciale per i prezzi aggiornati sia di base rame che di trasformazione.

Description: *Thermal class 200 (200°C). IEC60317-13 standard.*
Copper enamelled with polyesterimide resins model THEIC with polyamideimide coating. This combination guarantees excellent winding and chemical and thermal resistance up to 200°C. It finds extensive use in the construction of electric motors and airtight compressor and transformer motors, has an excellent mechanical resistance and winding quality which makes it ideal for toroidal windings.
Packaging: *About 20 Kg. skeins each.*
Price: *given copper wire market instability, we suggest you to ask for updated prices of copper and processed copper to our sales department.*

Articolo *Art.*	A Ø mm
FR2.028	0.28
FR2.0315	0.315
FR2.0355	0.355
FR2.040	0.40
FR2.045	0.45
FR2.050	0.50
FR2.056	0.56

Articolo *Art.*	A Ø mm
FR2.060	0.60
FR2.063	0.63
FR2.065	0.65
FR2.071	0.71
FR2.075	0.75
FR2.080	0.80
FR2.085	0.85

Articolo *Art.*	A Ø mm
FR2.090	0.90
FR2.095	0.95
FR2.100	1.00
FR2.106	1.06
FR2.112	1.12
FR2.118	1.18
FR2.125	1.25

Articolo *Art.*	A Ø mm
FR2.132	1.32
FR2.140	1.40
FR2.150	1.50
FR2.160	1.60
FR2.170	1.70
FR2.180	1.80
FR2.190	1.90

STAGNO SALDABILE

WELD TIN



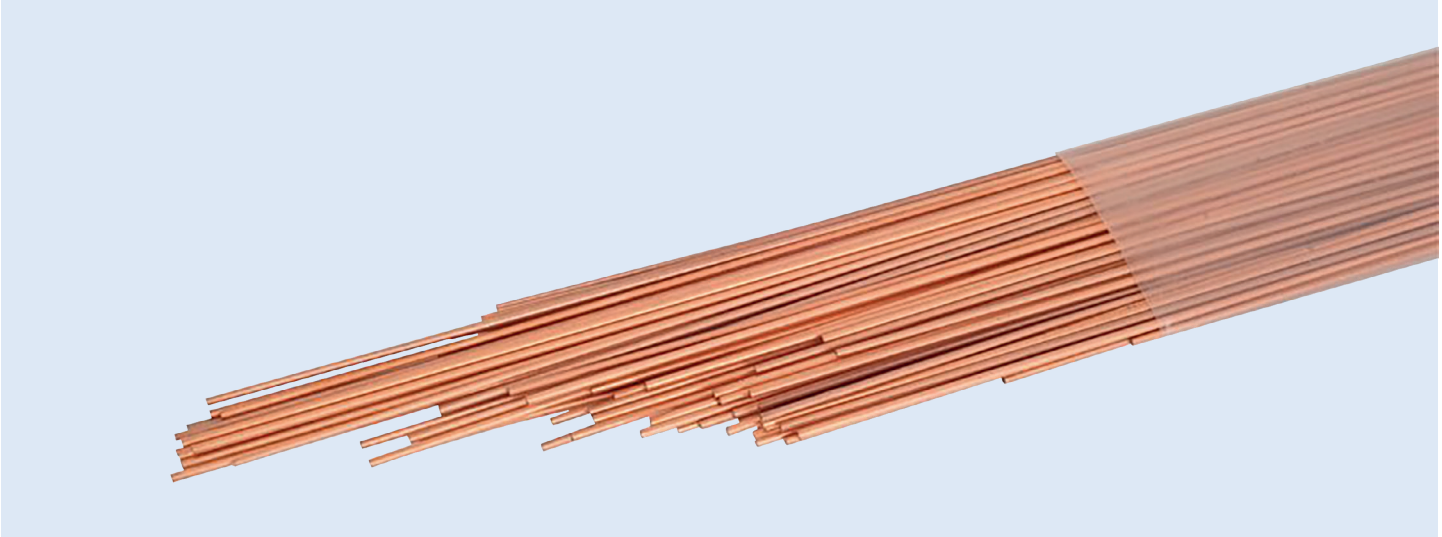
Composizione lega: Sn 60% + Pb 40% in accordo con le norme DIN EN 29453.
Composizione flussante: Flussante a base di resina naturale o modificata, attivata con composti organici alogenati, in accordo con le norme DIN EN 29454.1-1.1.2.B 2,2% standard.
Punto intervallo di fusione: 183°C - 190°C
Resistenza elastica su CuZn 40: 3,0 KP/mm^2
Conduttanza elettrica: 7,1 m/ohm mm^2
Peso specifico: 8,5 g/cm^3
Applicazione: Filo di saldatura in lega binaria stagno - piombo utilizzato per l'assemblaggio di componenti elettronici.
Saldatura dolce elettronica.

Alloy composition: *Sn 60% + Pb 40% according to regulations DIN EN 29453.*
Flux composition: *Flux based on natural or modified resin, activeted with halogenated organic compounds in accordance to regulations DIN 29454 1-1.1.2.B 2,2% standard.*
Point/melting range: *183°C - 190°C*
Elastic resistance on CuZn 40: *3,0 KP/mm^2*
Electrician Conductivity: *7,1 m/ohm mm^2*
Specific weight: *8,5 g/cm^3*
Application: *Welding wire in binary alloy lead - pond for assembly electronic components.*
Electronic sweet welding.

Articolo *Art.*	Ø filo stagno *tin wire*	Peso rocchetto *Skein weight*
STA.10	1.0	0.5 Kg
STA.15	1.5	1 Kg
STA.20	2.0	1 Kg

LEGA SALDANTE SENZA PIOMBO

LEAD-FREE SOLDERING ALLOYS



Articolo *Art.*	**Composizione** *Composition*	**Intervallo di fusione (c°)** *Melting rage (°c)*	**Resistenza meccanica (n/mm²)** *Mechanical resistance (N/mm²)*	**Ø mm²**	**Confezione** *Pack*
CST.15	92.5% CU; 7.5% P	710-820	45	1.5	1 Kg
CST.20	92.5% CU; 7.5% P	710-820	45	2.0	1 Kg

PASTA SALDA

SOLDER PASTE

PAS.75



NEW

DESCRIZIONE
Si usa con saldatori elettrici a resistenza, o con la fiamma in presenza di leghe brasanti, a bassa temperatura di fusione (piombo/stagno) generalmente attorno ai 180°C. La pasta salda, grazie alle sue priorità decappanti, pulisce il metallo da saldare e permette una saldatura capillare facilitando lo scorrimento della lega saldante.

PROPRIETÀ FISICHE
Colore: giallo/marrone
Stato fisico: pastoso
Temperatura di utilizzo: +200°C
Solubilità in acqua: max 5%
Solubile in solventi
Componenti pericolosi: ZN-CL
Attenersi alle precauzioni riportate sugli imballi
Confezione: 75 gr

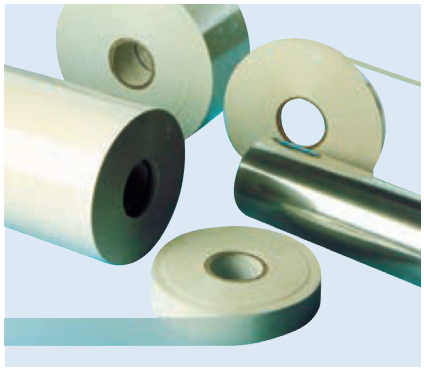
DESCRIPTION
It is used with electric resistance soldering irons, or with flame in the presence of brazing alloys, at low melting temperature (lead/tin) generally around 180°C. The solder paste, thanks to its pickling properties, cleans the metal to be soldered and alllows capillary soldering, facilitating the sliding of the solder.

PHYSICAL PROPERTIES
Colour: *yellow/brown*
Physical condition: *pasty*
Temperature of use: *+200°C*
Solubility in water: *max 5%*
Soluble in solvent
Dangerous components: ZN-CL
Follow the instructions on the packaging
Packaging: *75 gr*

CARTE ISOLANTI

INSULATING PAPERS

MYLAR®



Classe: B
Temperatura d'esercizio:
130°C con punte elevate fino a 150°C
Colore: naturale
Altezza rotolo: mm 465
Confezione: peso a richiesta

Class: *B*
Working temperature:
130°C with peaks of up to 150°C
Colour: *natural*
Roll height: *465 mm*
Pack: *weight on request*

Articolo *Art.*	**Spessore mm** *Thickness mm*
PYM.13	0.13
PYM.19	0.19
PYM.25	0.25
PYM.35	0.35

DACRON - POLIESTERE - DACRON

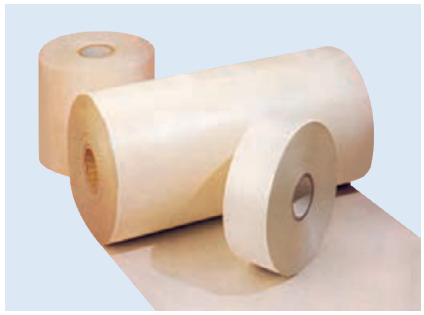


Classe: F
Temperatura d'esercizio: 155°C
Colore: rosa
Confezione: peso a richiesta

Class: *F*
Working temperature: *155°C*
Colour: *pink*
Pack: *weight on request*

Articolo *Art.* **H. rotolo** *H. roll* **500**	**Articolo** *Art.* **H. rotolo** *H. roll* **1000**	**Spessore mm** *Thickness mm*
DPD.15	**DPA.15**	0.15
DPD.18	**DPA.18**	0.18
DPD.20	**DPA.20**	0.20
DPD.23	**DPA.23**	0.23
DPD.30	**DPA.30**	0.30
DPD.35	**DPA.35**	0.35
DPD.45	**DPA.45**	0.45

NOMEX® T.410



Classe: H
Temperatura d'esercizio: 180°C
Colore: naturale
Altezza rotolo: mm 914
Confezione: peso a richiesta

Class: *H*
Working temperature: *180°C*
Colour: *natural*
Roll height: *914 mm*
Pack: *weight on request*

FORNIBILE SOLO SU RICHIESTA
ONLY AVAILABLE ON REQUEST

Articolo *Art.*	**Spessore mm** *Thickness mm*
NXT.13	0.13
NXT.18	0.18
NXT.25	0.25
NXT.38	0.38

È possibile fornire tutte le carte TAGLIATE e BORDATE (con la sola esclusione del lateroide) precisando lo spessore desiderato e l'altezza del pacco lamellare.

All the papers can be supplied CUT and EDGED (except the latheroid) indicating the desired thickness and height of the laminar pack.

CARTE ISOLANTI

INSULATING PAPERS

NOMEX® - POLIESTERE



Classe: F
Temperatura d'esercizio: 155°C
Colore: naturale
Altezza rotolo: mm 465
Confezione: peso a richiesta

Class: *F*
Working temperature: *155°C*
Colour: *natural*
Roll height: *465 mm*
Pack: *weight on request*

Articolo *Art.*	**Spessore mm** *Thickness mm*
NP.18	0.18
NP.25	0.25
NP.31	0.31

NOMEX® - POLIESTERE - NOMEX®

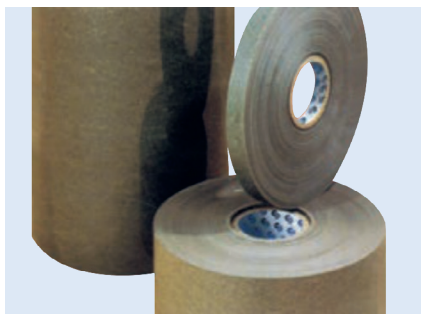


Classe: H
Temperatura d'esercizio: 180°C
Spessore Nomex: 50 micron
Colore: naturale
Confezione: peso a richiesta

Class: *H*
Working temperature: *180°C*
Nomex Thickness: *50 micron*
Colour: *natural*
Pack: *weight on request*

Articolo *Art.* **H. rotolo** *H. roll* **465**	**Articolo** *Art.* **H. rotolo** *H. roll* **925**	**Spessore mm** *Thickness mm*
NPN.13	**NPA.13**	0.13
NPN.17	**NPA.17**	0.17
NPN.19	**NPA.19**	0.19
NPN.22	**NPA.22**	0.22
NPN.24	**NPA.24**	0.24
NPN.31	**NPA.31**	0.31
NPN.37	**NPA.37**	0.37
NPN.47	**NPA.47**	0.47

LATEROIDE - MYLAR®



Classe: A
Temperatura d'esercizio: 105°C
Colore: nocciola
Altezza rotolo: mm 1000
Confezione: peso a richiesta

Class: *A*
Working temperature: *105°C*
Colour: *hazelnut*
Roll height: *1000 mm*
Pack: *weight on request*

Articolo *Art.*	**Spessore mm** *Thickness mm*
LTD.10 *	0.10

Classe: E
Temperatura d'esercizio: 120°C
Colore: nocciola
Altezza rotolo: mm 500
Confezione: peso a richiesta

Class: *E*
Working temperature: *120°C*
Colour: *hazelnut*
Roll height: *500 mm*
Pack: *weight on request*

Articolo *Art.*	**Spessore mm** *Thickness mm*
ALP.13 *	0.13

*** IN ESAURIMENTO**
RUNNING OUT

TEGOLINI PER CHIUSURA DI CAVE

SLATS FOR SLOT CLOSING

MYLAR® 0.25 mm

TONDO
ROUND



Articolo *Art.*	**Sviluppo mm** *Development mm*
TGT.10	10
TGT.12	12
TGT.15	15
TGT.18	18
TGT.20	20
TGT.25	25

Spessore: 0.25 mm
Classe: B
Temperatura d'esercizio: 130°C
Colore: naturale
Confezione: 100 mt

Thickness: *0.25 mm*
Class: *B*
Working temperature: *130°C*
Colour: *natural*
Pack: *100 m*

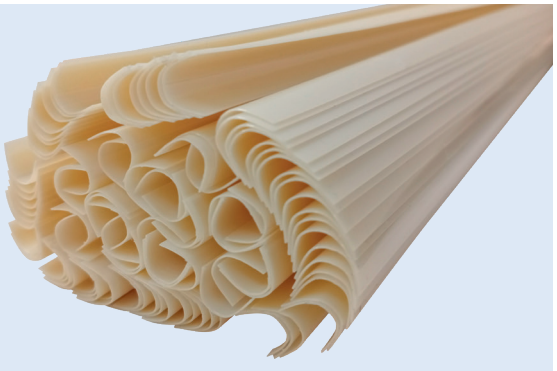
MYLAR® 0.35 mm

TRAPEZOIDALE
TRAPEZOID



SU RICHIESTA
ON REQUEST

TONDO
ROUND



Spessore: 0.35 mm
Classe: B
Temperatura d'esercizio: 130°C
Colore: naturale
Confezione: 100 mt

Thickness: *0.35 mm*
Class: *B*
Working temperature: *130°C*
Colour: *natural*
Pack: *100 m*

Trapezoidale art. *Trapezoid art.*	**Tondo art.** *Round art.*	**Sviluppo mm** *Development mm*
TEM.10	**TMD.10**	10
TEM.12	**TMD.12**	12
TEM.15	**TMD.15**	15
TEM.18	**TMD.18**	18
TEM.20	**TMD.20**	20
TEM.25	**TMD.25**	25

TEGOLINI PER CHIUSURA DI CAVE

SLATS FOR SLOT CLOSING

DACRON - MYLAR® - DACRON

TRAPEZOIDALE
TRAPEZOID



SU RICHIESTA
ON REQUEST

TONDO
ROUND



Spessore: 0.35 mm
Classe: F
Temperatura d'esercizio: 155°C
Colore: rosa
Confezione: 100 mt

Thickness: *0.35 mm*
Class: *F*
Working temperature: *155°C*
Colour: *pink*
Pack: *100 m*

Trapezoidale art. *Trapezoid art.*	**Tondo art.** *Round art.*	**Sviluppo mm** *Development mm*
TDC.10	**TDC.110**	10
TDC.12	**TDC.112**	12
TDC.15	**TDC.115**	15
TDC.18	**TDC.118**	18
TDC.20	**TDC.120**	20
TDC.25	**TDC.125**	25

NOMEX® - POLIESTERE

TRAPEZOIDALE
TRAPEZOID



SU RICHIESTA
ON REQUEST

TONDO
ROUND



Spessore: 0.31 mm
Classe: F
Temperatura d'esercizio: 155°C
Colore: bianco
Confezione: 100 mt

Thickness: *0.31 mm*
Class: *F*
Working temperature: *155°C*
Colour: *white*
Pack: *100 m*

Trapezoidale art. *Trapezoid art.*	**Tondo art.** *Round art.*	**Sviluppo mm** *Development mm*
TNR.110	**TNR.10**	10
TNR.112	**TNR.12**	12
TNR.115	**TNR.15**	15
TNR.118	**TNR.18**	18
TNR.120	**TNR.20**	20
TNR.125	**TNR.25**	25

TEGOLINI PER CHIUSURA DI CAVE

SLATS FOR SLOT CLOSING

NOMEX® T.410

TRAPEZOIDALE
TRAPEZOID



Articolo *Art.*	**Sviluppo mm** *Development mm*
TEX.10	10
TEX.12	12
TEX.15	15
TEX.18	18
TEX.20	20
TEX.25	25

Spessore: 0.38 mm
Classe: H
Temperatura d'esercizio: 180°C
Colore: bianco
Confezione: 100 mt

Thickness: *0.38 mm*
Class: *H*
Working temperature: *180°C*
Colour: *white*
Pack: *100 m*

SU RICHIESTA
ON REQUEST

NOMEX® - MYLAR® - NOMEX®

TRAPEZOIDALE
TRAPEZOID



SU RICHIESTA
ON REQUEST

TONDO
ROUND



Spessore: 0.37 mm
Classe: H
Temperatura d'esercizio: 180°C
Colore: bianco
Confezione: 100 mt

Thickness: *0.37 mm*
Class: *H*
Working temperature: *180°C*
Colour: *white*
Pack: *100 m*

Trapezoidale art. *Trapezoid art.*	**Tondo art.** *Round art.*	**Sviluppo mm** *Development mm*
TNT.110	**TNT.10**	10
TNT.112	**TNT.12**	12
TNT.115	**TNT.15**	15
TNT.118	**TNT.18**	18
TNT.120	**TNT.20**	20
TNT.125	**TNT.25**	25

STECCHE PER RIEMPIMENTO CAVE

SLATS FOR SLOT FILLING

FAGGIO EVAPORATO SEMITONDE PIENE
SEMI-ROUND SOLID KILN-DRIED BEECH



Articolo *Art.*	Ø mm
SFE.13	3
SFE.14	4
SFE.15	5
SFE.16	6
SFE.17	7
SFE.18	8
SFE.19	9
SFE.20	10
SFE.21	11
SFE.22	12

Classe: A
Confezione: 100 mt

Class: *A*
Pack: *100 m*

VETRO SEMITONDE PIENE
SEMI-ROUND SOLID GLASS



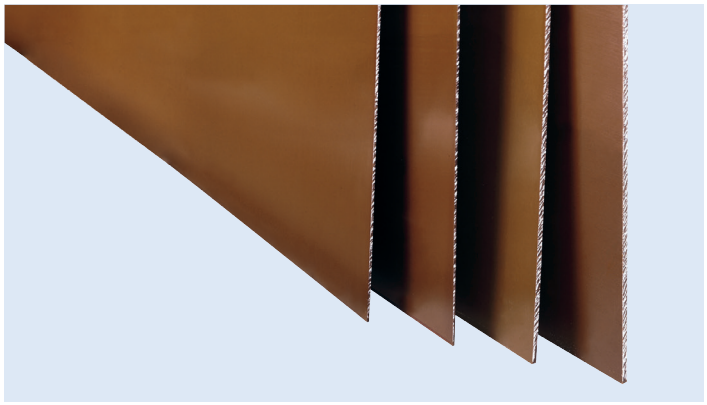
Articolo *Art.*	Ø mm
SSV.3	3
SSV.4	4
SSV.5	5
SSV.6	6
SSV.7	7
SSV.8	8
SSV.9	9
SSV.10	10
SSV.12	12

Classe: H
Confezione: 100 mt

Class: *H*
Pack: *100 m*

LASTRE IN CARTA BAKELIZZATA

BAKELISED PAPER SHEETS



Classe: E
Temperatura d'esercizio: 120°C
Colore: marrone
Confezione: foglio da mm 1200x1200 circa
MATERIALE AUTOESTINGUENTE

Class: *E*
Working temperature: *120°C*
Colour: *brown*
Pack: *sheet measuring approx. 1200x1200 mm*
SELF-EXTINGUISHING MATERIAL

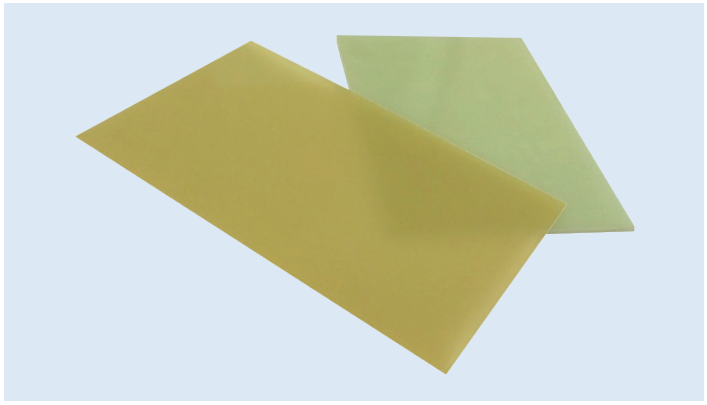
Articolo *Art.*	**Spessore mm** *Thickness mm*	**Peso indic. a foglio Kg** *Approximate weight of sheet kg*
LB.05	0.5	0.900
LB.08 *	0.8	1.400
LB.10	1	2.050
LB.15	1.5	2.600
LB.20	2	3.500
LBN.3	3	4.150

Articolo *Art.*	**Spessore mm** *Thickness mm*	**Peso indic. a foglio Kg** *Approximate weight of sheet kg*
LBN.4	4	7.400
LBN.5	5	9.250
LBN.6	6	11.100
LBN.8	8	14.800
LBN.10	10	18.500
LBN.114	11 al 40	-

* **IN ESAURIMENTO** / *RUNNING OUT*

LASTRE IN VETRONITE EP 84 FR-4

VETRONIT SLAB



Classe: B
Temperatura d'esercizio: 120°C
Colore: naturale traslucido
Confezione: 1220x1220, da spessore 5 1025x1050
MATERIALE AUTOESTINGUENTE

Class: *B*
Working temperature: *120°C*
Colour: *natural translucent*
Pack: *1220x1220, from thick. 5 1025x1050*
SELF-EXTINGUISHING MATERIAL

Articolo *Art.*	**Spessore mm** *Thickness mm*	**Peso indic. a foglio Kg** *Approximate weight of sheet kg*
LA.05	0.5	1.41
LA.10	1	2.83
LA.15	1.5	4.24
LA.20	2	5.66
LA.25	2.5	7.07
LA.30	3	8.48

Articolo *Art.*	**Spessore mm** *Thickness mm*	**Peso indic. a foglio Kg** *Approximate weight of sheet kg*
LA.40	4	11.310
LA.50	5	10.220
LA.60	6	14.310
LA.80	8	16.360
LA.100	10	20.450
LA.114	12 al 50	-

TUBI IN CARTA BAKELIZZATA

TUBES IN BAKELISED PAPER



Lunghezza dei tubi: mt. 1 cad.
Colore: marrone

Lenght of tubes: *1 m. each*
Colour: *brown*

Articolo *Art.*	Ø interno *Ø internal* mm	Ø esterno *Ø external* mm
TB.68	6	8
TB.810	8	10
TB.1012	10	12
TB.1016	10	16

Articolo *Art.*	Ø interno *Ø internal* mm	Ø esterno *Ø external* mm
TB.1216	12	16
TB.1218	12	18
TB.1418	14	18
TB.1420	14	20
TB.1620	16	20

Articolo *Art.*	Ø interno *Ø internal* mm	Ø esterno *Ø external* mm
TB.1625	16	25
TB.1822 *	18	22
TB.2025	20	25

*** IN ESAURIMENTO** / *RUNNING OUT*

BASTONI TORNITI IN TELA BAKELITE

TURNED RODS MADE OF BAKELITE CANVAS



NON IDONEI PER INGRANAGGI
NOT SUITABLE FOR GEARS

Lunghezza dei tubi: mt. 1 cad.
Colore: marrone

Lenght of tubes: *1 m. each*
Colour: *brown*

Articolo *Art.*	Diametro mm *Diameter mm*
TT.06 *	6
TT.08 *	8
TT.10	10
TT.12	12
TT.15	15

Articolo *Art.*	Diametro mm *Diameter mm*
TT.18	18
TT.20	20
TT.25	25
TT.30	30
TT.35	35

Articolo *Art.*	Diametro mm *Diameter mm*
TT.40	40
TT.45	45
TT.50	50
TT.55	55
TT.60	60

Articolo *Art.*	Diametro mm *Diameter mm*
TT.70	70
TT.80	80
TT.90	90
TT.100	100

*** IN ESAURIMENTO** / *RUNNING OUT*

TUBETTI ISOLANTI

INSULATING TUBES



TUBETTO ACRILICO (2.5 KV) / *ACRYLIC TUBE (2.5 KV)*



Classe: F
Temperatura d'esercizio: 155°C
Composizione: tessuto di vetro più vernice acrilica
Colore: giallo

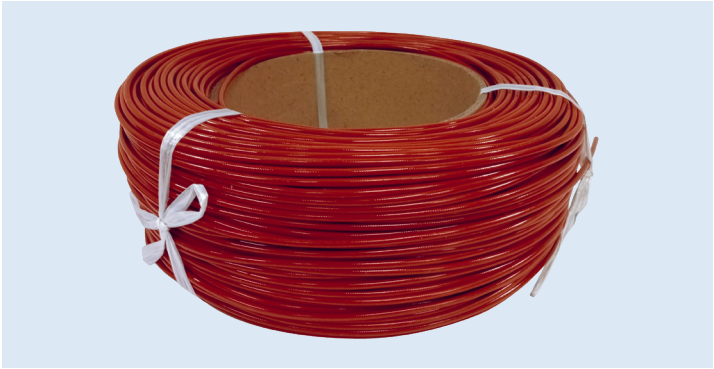
***Class:** F*
***Working temperature:** 155°C*
***Composition:** glass fabric plus acrylic paint*
***Colour:** yellow*

Articolo *Art.*	**Diametro mm Ø** *Diameter mm Ø*	**Matasse mt** *Hanks mt*
TAC.05	0.5	200
TAC.08	0.8	200
TAC.1	1	200
TAC.15	1.5	200
TAC.2	2	200
TAC.25	2.5	200
TAC.3	3	200
TAC.35	3.5	200
TAC.4	4	200
TAC.5	5	100
TAC.6	6	100
TAC.7	7	100
TAC.8	8	100
TAC.9	9	100
TAC.10	10	100
TAC.12	12	50
TAC.14	14	50
TAC.16	16	50

TUBETTI ISOLANTI

INSULATING TUBES

TUBETTO VETRO SILICONE (4 KV) / *SILICONE GLASS TUBE (4 KV)*



Classe: H
Temperatura d'esercizio: 180°C
Composizione: tessuto di vetro verniciato con gomma di silicone
Colore: rosso

Class: *H*
Working temperature: *180°C*
Composition: *painted glass fabric with silicon rubber*
Colour: *red*

Articolo *Art.*	**Diametro mm Ø** *Diameter mm Ø*	**Matasse mt** *Hanks mt*
TSD.05	0.5	200
TSD.08	0.8	200
TSD.1	1	200
TSD.15	1.5	200
TSD.2	2	200
TSD.25	2.5	200
TSD.3	3	200
TSD.35	3.5	200
TSD.4	4	200
TSD.5	5	100
TSD.6	6	100
TSD.7	7	100
TSD.8	8	100
TSD.10	10	100
TSD.12	12	50
TSD.14	14	50
TSD.16	16	50

TUBETTO VETRO SILICONE (2.5 KV) / *SILICONE GLASS TUBE (2.5 KV)*



Classe: H
Temperatura d'esercizio: 180°C
Composizione: tessuto di vetro verniciato con gomma di silicone
Colore: rosso

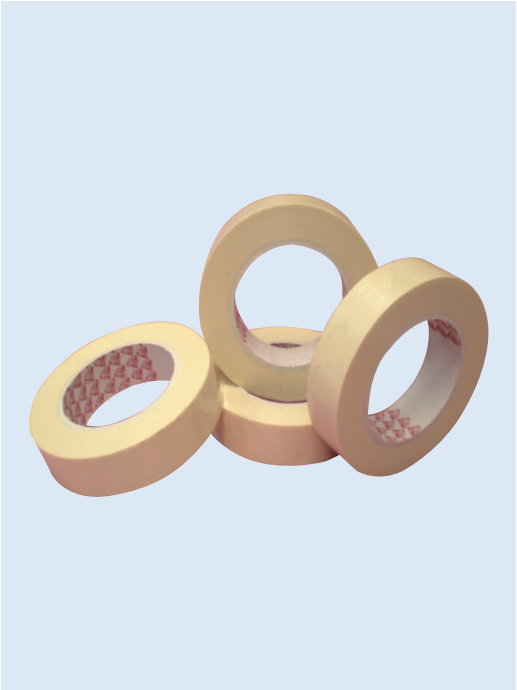
Class: *H*
Working temperature: *180°C*
Composition: *painted glass fabric with silicon rubber*
Colour: *red*

Articolo *Art.*	**Diametro mm Ø** *Diameter mm Ø*	**Matasse mt** *Hanks mt*
TBS.05	0.5	200
TBS.08	0.8	200
TBS.1	1	200
TBS.15	1.5	200
TBS.2	2	200
TBS.25	2.5	200
TBS.3	3	200
TBS.35	3.5	200
TBS.4	4	200
TBS.5	5	100
TBS.6	6	100
TBS.7	7	100
TBS.8	8	100
TBS.9	9	100
TBS.10	10	100
TBS.12	12	50
TBS.14	14	50
TBS.16	16	50
TBS.18	18	50
TBS.20	20	50
TBS.22	22	25
TBS.24	24	25
TBS.26	26	25
TBS.28	28	25
TBS.30	30	25

NASTRI ADESIVI

ADHESIVE TAPES

VETRO / *GLASS*



Adatto per rinforzare il bordo della carta d'isolamento cave.
Costituito da un supporto in film di poliestere rinforzato con fili di vetro.

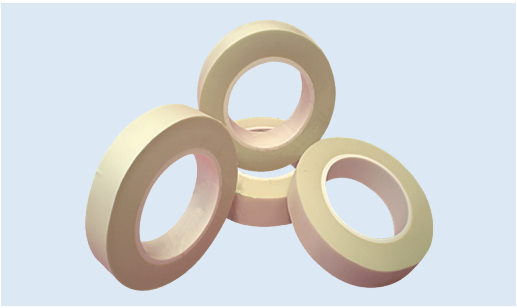
Classe: B
Temperatura d'esercizio: 130°C
Spessore: 0.13 mm
Colore: naturale
Confezione: rotolo da mt. 50

Suitable for reinforcing slot insulation paper edges.
Consisting of polyester film support reinforced with glass wires.

Class: *B*
Working temperature: *130°C*
Thickness: *0.13 mm*
Colour: *natural*
Pack: *50 m roll*

Articolo *Art.*	**Altezza mm** *Height mm*
NAV.12	12
NAV.15	15
NAV.19	19

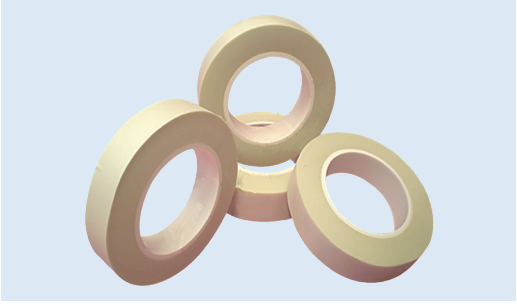
TESSUTO DI VETRO / *GLASS FABRIC*



Articolo *Art.*	**Altezza mm** *Height mm*
NA.15	15
NA.19	19
NA.25	25
NA.30	30
NA.35	35
NA.50	50

Classe: F
Temperatura d'esercizio: 155°C
Spessore totale: 0.19 mm
Colore: bianco
Confezione: rotolo da mt. 50

Class: *F*
Working temperature: *155°C*
Total thickness: *0.19 mm*
Colour: *white*
Pack: *50 m roll*

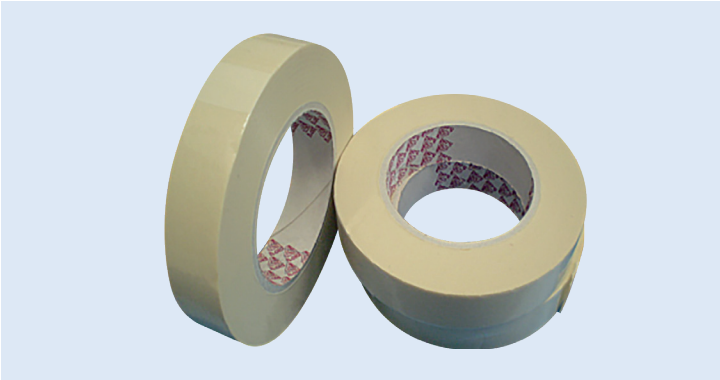


Articolo *Art.*	**Altezza mm** *Height mm*
NS.15	15
NS.19	19
NS.25	25
NS.30	30
NS.38	38
NS.50	50

Classe: H
Temperatura d'esercizio: 180°C
Spessore totale: 0.23 mm
Colore: bianco
Confezione: rotolo da mt. 33

Class: *H*
Working temperature: *180°C*
Total thickness: *0.23 mm*
Colour: *white*
Pack: *33 m roll*

POLIESTERE TESSUTO NON TESSUTO / *POLYESTER FABRIC LIKE MATERIAL*



Articolo *Art.*	Altezza mm *Height mm*
NMR.19	19
NMR.25	25
NMR.30	30
NMR.38	38
NMR.50	50
NMR.60	60
NMR.70	70
NMR.80	80

Adatto per isolamento di fase e di testata dell'avvolgimento.
Costituito da una massa adesiva termoindurente e da un supporto di film poliestere.

Classe: B
Temperatura d'esercizio: 130°C
Isolamento dielettrico: 4.8 KW
Spessore: 0.13 mm
Colore: bianco
Confezione: rotolo da mt. 50

Suitable for phase and head winding insulation.
Consisting of a thermosetting adhesive mass and a polyester film support.

Class: *B*
Working temperature: *130°C*
Dielectric insulation: *4.8 KW*
Thickness: *0.13 mm*
Colour: *white*
Pack: *50 m roll*

NOMEX - POLIESTERE / *NOMEX - POLYESTER*



Articolo *Art.*	Altezza mm *Height mm*
NXV.19	19
NXV.25	25
NXV.30	30
NXV.38	38
NXV.50	50
NXV.60	60
NXV.70	70
NXV.80	80

Adatto per isolamento di fase e di testata dell'avvolgimento.
Costituito da una massa adesiva termoindurente e da un supporto di carta di Nomex accoppiato con tessuto di vetro.

Classe: F
Temperatura d'esercizio: 155°C
Isolamento dielettrico: 6.0 KW
Spessore: 0.13 mm
Colore: bianco
Confezione: rotolo da mt. 50

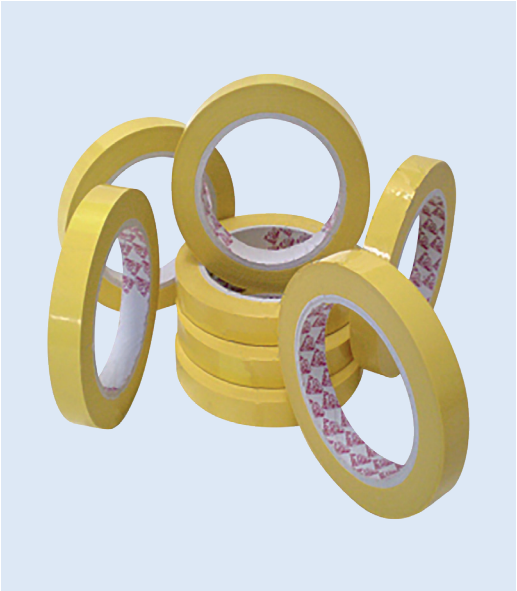
Suitable for phase and head winding insulation.
Consisting of a thermosetting adhesive mass and a Nomex paper base support paired with glass fabric.

Class: *F*
Working temperature: *155°C*
Dielectric insulation: *6.0 KW*
Thickness: *0.13 mm*
Colour: *white*
Pack: *50 m roll*

NASTRI ADESIVI

ADHESIVE TAPES

POLIESTERE GIALLO / *POLYESTER YELLOW*



Adatto per avvolgimento di bobine e trasformatori.
Costituito da una massa adesiva termoindurente e da un supporto di film poliestere giallo.

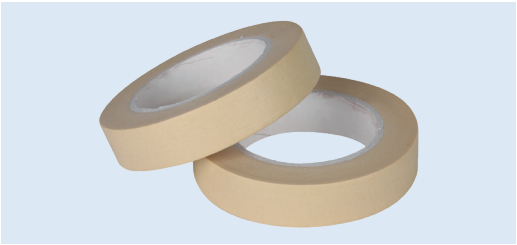
Classe: B
Temperatura d'esercizio: 130°C
Isolamento dielettrico: 5 KW
Spessore: 0.06 mm
Colore: giallo
Confezione: rotolo da mt. 66

Suitable for coil and transformer windings.
Consisting of a thermosetting adhesive mass and a yellow polyester film support.

Class: *B*
Working temperature: *130°C*
Dielectric insulation: *5 KW*
Thickness: *0.06 mm*
Colour: *yellow*
Pack: *66 m roll*

Articolo *Art.*	Altezza mm *Height mm*
NGT.19	19
NGT.25	25
NGT.30	30
NGT.38	38
NGT.50	50

CARTA CRESPATA / *CRIMPED PAPER*



Articolo *Art.*	Altezza mm *Height mm*
NCC.9	9
NCC.12	12
NCC.15	15
NCC.19	19
NCC.25	25

SU RICHIESTA
ON REQUEST

Colore: nocciola
Confezione: rotolo da mt. 50

Colour: *hazel nut*
Pack: *50 m roll*

NASTRO PER BANDAGGIO H 200 - VITROGLAS / *BANDAGE TAPE H 200 - VITROGLAS*



Nastro non adesivo adatto per avvolgimenti motori e generatori.
Utilizzato anche per le bande dei nuclei dei trasformatori.

Classe termica: H 180°C
Spessore: 0.30 mm
Contenuto resina: 26% ± 2
Numero fili vetro: 30 ± 1
Carico di rottura: N/cm. > 2000
Confezione: rotolo da mt. 200

Non adhesive tape suitable for winding motors and generators.
Vitroglas 200 is also used for the banding trasformer cores.

Thermal class: *H 180°C*
Nominal thickness: *0.30 mm*
Resin content: *26% ± 2*
Glass farns per cm width: *30 ± 1*
Breaking load: *N/cm. > 2000*
Pack: *200 m roll*

Articolo *Art.*	Altezza mm *Height mm*
POLY.10 *	10
POLY.20	20

*** PER QUESTO SPESSORE QUANTITÀ MINIMA ORDINABILE MT. 2000**
ONLY FOR THIS THICKNESS MINIMUM OF ORDER MT.2000

NASTRI IN TESSUTO

FABRIC TAPES



COTONE RIGA ROSSA / *COTTON WITH RED STRIPE*

Spessore: 0.20 mm
Colore: bianco con riga rossa
Confezione: 10 rotoli da mt. 50

Nominal thickness: *0.20 mm*
Colour: *white with red stripe*
Pack: *10x50 m rolls*

Articolo *Art.*	**Altezza mm** *Height mm*
NRR.10	10
NRR.15	15
NRR.20	20
NRR.25	25
NRR.30	30
NRR.35	35
NRR.40	40

MAKÒ RIGA VERDE / *MAKÒ GREEN STRIPE*

Spessore: 0.14 mm
Colore: bianco con riga verde
Confezione: 10 rotoli da mt. 50

Nominal thickness: *0.14 mm*
Colour: *white with green stripe*
Pack: *10x50 m rolls*

Articolo *Art.*	**Altezza mm** *Height mm*
NKV.10	10
NKV.15	15
NKV.20	20
NKV.25	25
NKV.30	30

CAVI UNIPOLARI ISOLATI

INSULATED SINGLE-POLE CABLES



CAVO TEFLON - FEP AD ALTA GARANZIA DIELETTRICA
TEFLON - FEP CABLE HIGH DIELECTRIC ASSURANCE



Adatto per ogni tipo di motore o apparecchio dove necessita un'alta resistenza al calore e dove lo spazio è molto ridotto.
Il prodotto non subisce nessuna alterazione nel tempo.

Suitable for all types of motor or appliance where high heat resistance is required or where space is very limited.
The product undergoes no alteration over time.

Classe: H
Temperatura d'esercizio: -55°+180°C
Prova di tensione: 450/750 V - 2,5 KW

Class: *H*
Working temperature: *-55°+180°C*
Voltage test: *450/750 V - 2.5 KW*

Articolo *Art.*	**A.W.G.**	**Sezione mm²** *Section mm²*
CTF.38	22	0.38
CTF.62	20	0.61
CTF.1	18	0.96
CTF.15	16	1.23
CTF.2	14	1.94

CAVO SILICONE / *SILICONE CABLE*



Classe: H
Temperatura d'esercizio: 180°C
Rigidità dielettrica: 2 KW fino a mm² 6 - 3 KW mm² 10-16-25-35-50

Class: *H*
Working temperature: *180°C*
Dielectric strength: *2 KW up to mm² 6 - 3 KW mm² 10-16-25-35-50*

Articolo / *Art.*	**Sezione mm²** / *Section mm²*
CTS.50	0.50
CTS.75	0.75
CTS.01	1
CTS.15	1.5
CTS.25	2.5
CTS.04	4
CTS.06	6
CTS.10	10
CTS.16	16
CTS.28	25
CTS.350	35
CTS.500	50

CAVO SILICONE RICOPERTO DI CALZAVETRO PER ALTE TEMPERATURE
SILICONE GLASS-BRAIDING CABLE COVER FOR HIGH TEMPERATURES



Classe: H
Temperatura d'esercizio: 200°C
Rigidità dielettrica: 2 KW

Class: *H*
Working temperature: *200°C*
Dielectric strength: *2 KW*

Articolo / *Art.*	**Sezione mm²** / *Section mm²*
CTP.50	0.50
CTP.75	0.75
CTP.01	1
CTP.15	1.5
CTP.25	2.5
CTP.04	4
CTP.06	6
CTP.10	10
CTP.16	16
CTP.28	25
CTP.350	35
CTP.500	50

CAVO ISOLATO RADOX® 155

FLEXIBLE CONNECTING CABLE RADOX® 155



COMPATIBILE CON VERNICI
COMPATIBLE TO VARNISHES

Classe: F
Temperatura d'esercizio: -55°C +155°C
Tensione nominale: 600/1000 V

***Class:** F*
***Working temperature:** -55°C +155°C*
***Voltage rating:** 600/1000 V*

Articolo *Art.*	**Sezione mm²** *Section mm²*	**Diam. del conduttore max mm** *Conductor diam. max mm*	**Diam. est. cavo mm** *External diam. mm*	**Tensione nominale V** *Voltage rating V*
CVR.025	0.25	0.6	1.45±0.05	450/750
CVR.034	0.34	0.8	1.60±0.10	450/750
CVR.050	0.50	0.9	1.70±0.10	450/750
CVR.075	0.75	1.15	2.20±0.10	600/1000
CVR.1	1	1.3	2.60±0.10	600/1000
CVR.15	1.50	1.55	2.70±0.10	600/1000
CVR.25	2.50	2.05	3.35±0.10	600/1000
CVR.4	4	2.6	4.05±0.15	600/1000
CVR.6	6	3.4	5.2±0.15	600/1000
CVR.10	10	4.4	6.40±0.15	600/1000
CVR.16	16	5.4	7.6±0.15	600/1000
CVR.250	25	6.7	9.2±0.2	600/1000
CVR.350	35	7.9	10.6±0.2	600/1000
CVR.500	50	9.4	12.3±0.25	600/1000

N.B. Su richiesta è possibile fornire il cavo fino alla sezione mm 240
***N.B.** We supplied up to mm 240 section on request*

CORDINO MILLECAPI

ONE THOUSAND HEAD CORD



Cordino cerato piatto per cablaggi ed adatto per la legatura degli statori.

Classe: F
Temperatura d'esercizio: 155°C
Colore: naturale

Flat waxed cord for cables.
Suitable for fastening stators.

Class: *F*
Working temperature: *155°C*
Colour: *natural*

Articolo *Art.*	**N° Capi** *No. Heads*	**Confezione mt** *Pack m*
CMN.600	6	500
CMN.660	6	1000

NASTRO SPECIALE IN RAYON PER LEGATURA DI AVVOLGIMENTI

SPECIAL RAYON TAPE FOR TYING WINDINGS



CLASSE TERMICA:
Per il grado di resistenza termica della seta artificiale e dell'adesivo usato, questo nastro può essere applicato nella classe **B** (+130°C) e quando è impregnato di vernici isolanti, nella classe **F** (+155°C).

HEAT CLASS:
Due to the degree of heat resistance of the imitation silk and adhesive used, this tape can applied in class ***B*** *(+130°C) and when impregnated with insulating paints, in class* ***F*** *(+155°C).*

Articolo *Art.*	**Larghezza mm** *Width mm*	**Confezione mt** *Packing m*
RTA.4	2	1800
RTA.8	4	800
RTA.11	5	500
RTA.14	7	400
RTA.16	8	350
RTA.18	10	300
RTA.22	11	250

VERNICI E DILUENTI

PAINTS AND THINNERS



VERNICE ESSICCANTE AD ARIA / *AIR-DRYING PAINT*

CARATTERISTICHE TECNICHE
Tipo: vernice per impregnazione ossidante.
Impiego: su avvolgimenti di statori, bobine, trasformatori, circuiti stampati, resistori, condensatori.
Proprietà: rapida essicazione, buona penetrazione, buon potere legante, saldabile, eccellente resistenza al calore, agli acidi ed agli alcali.
Applicazione: ad immersione, a pennello o a spruzzo.

TECHNICAL SPECIFICATIONS
Type: *paint for oxidising impregnation.*
Use: *on stator, coil, transformer, printed circuit, resistor and capacitor windings.*
Properties: *quick drying, good penetration, good bonding power, solderable, excellent heat, acid and alkali resistance.*
Application: *by immersion brush or spray.*

Articolo *Art.* **ELANTAS Elmotherm 009-0008**	**Articolo** *Art.* **DOLPH'S Synthite AC-43**	**Colore** *Colour*	**Temp. esercizio** *Working temp.*	**Tempo di cottura** *Stoving time* **Ore Temp.** *Hours Temp.*	**Kg Confezione** *Pack*	**Lt Confezione** *Pack*	**Diluente** *Thinner*	
							ELANTAS	**DOLPH'S**
VES.43	**ADS.43**	**Trasparente** *Transparent*	175°C	**1h aria oppure 30 min. a 150°C** *1h air or 30 min. 150°C*	Spray	-	-	-
VEA.43.1	**ADA.43.1**	**Trasparente** *Transparent*	175°C		1	1	DE.200	ADL.200
VEA.43.5	**ADA.43.5**	**Trasparente** *Transparent*	175°C		5	5	DE.200	ADL.200
VEA.43.20	**ADA.43.25**	**Trasparente** *Transparent*	175°C		20	25	DE.200	ADL.200
VEA.43.180	-	**Trasparente** *Transparent*	175°C		180	-	DE.200	ADL.200

VERNICE ESSICCANTE A FORNO / *STOVE DRYING PAINT*

CARATTERISTICHE TECNICHE
Tipo: vernice isolante termoindurente.
Impiego: per il suo film duro e di rapida cottura è consigliato per un uso generale. Particolarmente raccomandata per macchine rotanti, statori, trasformatori, trasformatori per saldatrici, rotori a bassa e media velocità.
Proprietà: rapida cottura, alto potere legante, eccellente resistenza agli olii, alto potere dielettrico, film duro,liscio e brillante.
Applicazione: può essere impiegata sia per impregnazione a pressione atmosferica che in autoclave sotto vuoto.

TECHNICAL SPECIFICATIONS
Type: *thermosetting insulating paint.*
Use: *thanks to its hard film and quick stoving, it is recommended for general use. Especially recommended for rotating machines, stators, transformers, soldering transformers, low and medium speed rotors.*
Properties: *quick stoving, high bonding power, excellent resistance to oils, high dielectric strength. Hard, smooth and glossy film.*
Application: *can be used for both atmospheric pressure impregnation and in vacuum autoclave.*

Articolo *Art.* **ELANTAS Elmotherm VF750-QC**	**Articolo** *Art.* **DOLPH'S Hi-Therm BC-325**	**Colore** *Colour*	**Temp. esercizio** *Working temp.*	**Tempo di cottura** *Stoving time* **Ore Temp.** *Hours Temp.*	**Kg Confezione** *Pack*	**Lt Confezione** *Pack*	**Diluente** *Thinner*	
							ELANTAS	**DOLPH'S**
VEF.325.5	**ADF.325.5**	**Trasparente** *Transparent*	165°C	4 h - 135°C 1 h - 160°C	5	5	DE.200	ADL.200
VEF.325.20	**ADF.325.25**	**Trasparente** *Transparent*	165°C		20	25	DE.200	ADL.200
VEF.325.180	-	**Trasparente** *Transparent*	165°C		180	189	DE.200	ADL.200

VERNICE ESSICCANTE A FORNO / *STOVE DRYING PAINT*

CARATTERISTICHE TECNICHE
Tipo: vernice epossifenolica termoindurente.
Impiego: per la sua eccellente adesione, resistenza agli agenti chimici e potere legante, assicura la massima protezione a unità ermetiche per refrigerazione e condizionamento d'aria, statori, lamierini magnetici, indotti, bobine di campi rotanti.
Proprietà: elevato potere legante ad alte temperature, eccellente isolamento in condizioni umide, valore di estrazione FREON 22 inferiore all'1%, resistenza all'abrasione, eccellente vernice di base per sistemi d'incapsulamento con resine epossidiche.
Applicazione: sia per impregnazione a pressione atmosferica che in autoclave sotto vuoto.

TECHNICAL SPECIFICATIONS
Type: *thermosetting epoxy fenolik paint.*
Use: *thanks to its excellent adhesion, resistance to chemical agents and binding power, ensures maximum hermetic unit protection for refrigeration and air conditioning, stators, magnetic stator core laminations, rotors, rotating field coils.*
Properties: *high bonding power at high temperatures, excellent insulation in damp conditions, FREON 22 extraction value lower than 1%, abrasion resistant, excellent base paint for encapsulation systems with epoxy resins.*
Application: *can be used for both atmospheric pressure impregnation and vacuum-sealed autoclave.*

Articolo *Art.* **ELANTAS Elmotherm VF-970**	**Articolo** *Art.* **DOLPH'S Hi-Therm BC-352**	**Colore** *Colour*	**Temp. esercizio** *Working temp.*	**Tempo di cottura** *Stoving time* **Ore Temp.** *Hours Temp.*	**Kg Confezione** *Pack*	**Lt Confezione** *Pack*	**Diluente** *Thinner*	
							ELANTAS	**DOLPH'S**
VEF.352.5	**ADF.352.5**	**Trasparente** *Transparent*	205°C	2/4 h - 150°C	5	5	DE.352	ADL.352

VERNICE ESSICCANTE A FORNO / *STOVE DRYING PAINT*

CARATTERISTICHE TECNICHE
Tipo: vernice per impregnazione termoindurente.
Impiego: su trasformatori, statori, rotori a bassa e media velocità, avvolgimenti, bobine, generatori.
Proprietà: cottura rapida a basse temperature, elevato potere legante, ottima resistenza all'umidità, buona stabilità in vasca.
Applicazione: può essere impiegata sia per impregnazione a pressione atmosferica che in autoclave sotto vuoto.

TECHNICAL SPECIFICATIONS
Type: *impregnation paint, thermosetting.*
Use: *on transformers, stators, rotors at low and medium speed, windings, coils, generators.*
Properties: *low temperature quick stoving, high bonding power, excellent resistance to humidity, good tank stability.*
Application: *can be used for both atmospheric pressure impregnation and vacuum-sealed autoclave.*

Articolo *Art.* **ELANTAS Elmotherm VF750-E1**	**Articolo** *Art.* **DOLPH'S Hi-Ther BC-359**	**Colore** *Colour*	**Temp. esercizio** *Working temp.*	**Tempo di cottura** *Stoving time* **Ore Temp.** *Hours Temp.*	**Kg Confezione** *Pack*	**Lt Confezione** *Pack*	**Diluente** *Thinner*	
							ELANTAS	**DOLPH'S**
VEF.359.5	**ADF.359.5**	Trasparente *Transparent*	180°C	2 h - 120°C 4 h - 135°C	5	5	DE.205	ADL.205
VEF.359.20	**ADF.359.25**	Trasparente *Transparent*	180°C		20	25	DE.205	ADL.205

SMALTO ISOLANTE / *INSULATING ENAMEL*

CARATTERISTICHE TECNICHE
Tipo: smalto isolante poliuretanico.
Impiego: Copertura protettiva per bobine da campo, da controllo, per avvolgimento di motori, terminali di commutatori, anelli collettori, profilati di rame, regolatori, blocchi di comando, interno di serbatoi per olio, sostegni di interruttori, porcellana, bakelite stampata, bobine selenoidi, ecc.
Proprietà: essiccazione ad aria molto rapida, eccezionale resistenza agli agenti chimici, impermeabile all'olio ed all'acqua, film duro,liscio,resistente all'abrasione, ottima adesione.
Applicazione: a pennello - per l'applicazione a spruzzo è necessario diluirla con il 15% circa di diluente.

TECHNICAL SPECIFICATIONS
Type: *polyurethane insulating enamel.*
Use: *protective covering for field coils, control coils, motor windings, switch terminals, commutator rings, copper profiles, regulators, control blocks, tank interiors for oil, switch supports, porcelain, moulded bakelite, coils, solenoids, etc.*
Properties: *very quick air drying, exceptional resistance to chemical agents, oil and water impermeable, hard smooth abrasion resistant film, excellent adhesion.*
Application: *brush - for spray applications it must be diluted with about 15% thinner.*

Articolo *Art.* **ELANTAS Elmotherm VA-42**	**Articolo** *Art.* **DOLPH'S Synthite ER-41**	**Colore** *Colour*	**Temp. esercizio** *Working temp.*	**Tempo di essicazione** *Drying time* **Ore Temp.** *Hours Temp.*	**Kg Confezione** *Pack*	**Diluente** *Thinner*	
						ELANTAS	**DOLPH'S**
ESE.41	**AES.41**	Rosso / *Red*	160°C	30 min. aria *30 min. air*	Spray	-	-
ERE.41.1	**AER.41.1**	Rosso / *Red*	160°C		1	DE.200	ADL.200
ERE.41.5	**AER.41.5**	Rosso / *Red*	160°C		5	DE.200	ADL.200

VERNICI E DILUENTI

PAINTS AND THINNERS

DILUENTI / *THINNERS*

Articolo *Art.* **ELANTAS**	**Per diluire** *To dilute*	**Articolo** *Art.* **DOLPH'S**	**Per diluire** *To dilute*	**Confezione** *Pack*
DE.200.1	VEA VEF.325 ERE VEF.359	**ADL.200.1 ADL.200.5 ADL.200.25**	VEA VEF.325 ERE VEF.359	1
DE.200.5				5
DE.200.20				20
DE.200.180				180
DE.205.5				5
DE.205.20				20
DE.352.5	VEF.352	**ADL.352.5**	VEF.352	5
DE.352.20				20
DE.352.180				180

RESINE

RESINS

RESINA EPOSSIDICA / *EPOXY RESIN*

CARATTERISTICHE TECNICHE
Impiego: adatta per l'impregnazione, il colaggio e l'incapsulamento di bobine, trasformatori e componenti elettronici.
Proprietà: buone proprietà elettriche, ottima resistenza ai cicli di collaudo a bassa temperatura, eccellente resistenza all'acqua ed agli agenti chimici, possibilità di indurimento a temperatura ambiente o a forno.

TECHNICAL SPECIFICATIONS
Use: *suitable for impregnation, casting and encapsulation of coils, transformers and electronic components.*
Properties: *good electrical properties, excellent resistance to test cycles at low temperature, excellent resistance to water and chemical agents, possibility of hardening at ambient temperature or in stove.*

Articolo *Art.* **ELANTAS Epoxylite EX-1002**	**Articolo** *Art.* **DOLPH'S CC-1024 A**	**Colore** *Colour*	**Temp. esercizio** *Working temp.*	**Tempo di essicazione** *Drying time* **Ore Temp.** *Hours Temp.*	**Kg Confezione** *Pack*
REC.1024.1	**ARCC.1024.1**	trasparente *transparent*	130°C	24 ore a 20°C *24 hours at 20°C*	1

REATTORE / *REACTOR*

Articolo *Art.* **ELANTAS**	**Gr Confezione** *Pack*	**Articolo** *Art.* **DOLPH'S**	**Gr Confezione** *Pack*
RD.2000.25	250	**ARE.2000.25**	250

N.B. Per diluire n. 1 kg di REC.1024.1 sono necessarie n. 2 conf. di reattore
N.B. To dilute no. 1 kg of REC.1024.1 it is required no. 2 cfz. of reactor

RESINA EPOSSIDICA / *EPOXY RESIN*

CARATTERISTICHE TECNICHE
Impiego: per il colaggio e l'incapsulamento di bobine, trasformatori e apparecchiature elettriche ed elettroniche.
Proprietà: eccellente conducibilità termica, buone proprietà elettriche, basso ritiro, bassa esotermicità durante l'indurimento, buona resistenza all'umidità.

TECHNICAL SPECIFICATIONS
Use: *for the casting and encapsulation of coils, transformers, electric and electronic appliances.*
Properties: *excellent heat conductivity, good electrical properties, low shrinkage, low exothermal action during hardening, good resistance to humidity.*

Articolo *Art.* **ELANTAS Epoxylite EX-1000N**	**Articolo** *Art.* **DOLPH'S CB-1078**	**Colore** *Colour*	**Temp. esercizio** *Working temp.*	**Tempo di essicazione** *Drying time* **Ore Temp.** *Hours Temp.*	**Kg Confezione** *Pack*
REB.1078.1	**ARCB.1078.1**	**nero** *black*	130°C	**24 ore a 20°C** *24 hours at 20°C*	1

REATTORE / *REACTOR*

Articolo *Art.* **ELANTAS**	**Gr Confezione** *Pack*	**Articolo** *Art.* **DOLPH'S**	**Gr Confezione** *Pack*
RD.2000.20	200	**ARE.2000.5**	50

RESINA EPOSSIDICA SIGILLANTE / *SEALING EPOXY RESIN*

CARATTERISTICHE TECNICHE
Impiego: per l'impregnazione ed incapsulamento di trasformatori e componenti elettronici.
Proprietà: bassa viscosità con buone proprietà bagnanti, buona conducibilità termica,eccellenti proprietà elettriche e fisiche, buona resistenza all'umidità.

TECHNICAL SPECIFICATIONS
Use: *for impregnation and encapsulation of coils, transformers and electronic components.*
Properties: *low viscosity and good impregnating properties excellent heat conductivity, good electrical properties, good resistance to humidity.*

Articolo *Art.* **ELANTAS Epoxylite 825783**	**Articolo** *Art.* **DOLPH'S CR-1035**	**Colore** *Colour*	**Temp. esercizio** *Working temp.*	**Tempo di essicazione** *Drying time* **Ore Temp.** *Hours Temp.*	**Kg Confezione** *Pack*
REC.1035.1	**ARCR.1035.1**	**rosso** *red*	130°C	**24 ore a 20°C** *24 hours at 20°C*	1

REATTORE / *REACTOR*

Articolo *Art.* **ELANTAS**	**Gr Confezione** *Pack*	**Articolo** *Art.* **DOLPH'S**	**Gr Confezione** *Pack*
RD.2000.20	200	**ARE.2000.7**	70

VERNICE ESSICCANTE A FORNO DILUIBILE CON ACQUA
WATER-BASED FURNACE-DRIED PAINT

CARATTERISTICHE TECNICHE
Tipo: vernice poliestere modificata solubile in acqua. Formulata per venire incontro all'esigenza di contenere le emissioni di SOV (sostanze organiche volatili).
Impiego: vernice flessibile resistente all'umidità ed alle alte temperature utilizzata per l'impregnazione di statori, bobine, trasformatori, rotori a bassa e media velocità, freni.
SI SCONSIGLIA L'APPLICAZIONE SU GROSSI MOTORI. La difficoltà di cottura è data dal fatto che l'acqua è lenta ad uscire dall'interno delle cave.
Prima di utilizzare la vernice all'acqua accertarsi che:
- Il forno funzioni correttamente, che porti alle temperature adeguate tutte le parti della camera
- Il forno dia adeguata estrazione dei vapori (l'acqua deve potere evaporare liberamente).

Proprietà: buona stabilità in vasca, nessuna odorosità in vasca e durante la cottura, ottima cementazione degli avvolgimenti, cicli di cottura relativamente brevi.
Applicazione: ad immersione.

TECHNICAL SPECIFICATIONS
Type: *Water-soluble modified polyester paint. Formulated to meet the requirement of containing VOS emissions (volatile organic substances).*
Use: *Flexible paint resistant to damp and high temperatures. Used for impregnation of stators, coils, transformers, low-and medium-speed rotors, brakes.*
APPLICATION ON LARGE MOTORS IS NOT RECOMMENDED. *The firing difficulty is given by the fact that water escape from the hollows is slow.*
Before using the water-based paint, check that:
- the furnace functions properly so that all the parts of the chamber reach an adequate temperature.
- the furnace adequately extracts steam (the water must be able to evaporate freely).
Properties: *good stability in the tank, odourless in the tank and during firing, excellent cementation of the windings, relatively short firing cycles.*
Application: *by immersion.*

Articolo *Art.* **ELANTAS VF-111T**	**Articolo** *Art.* **DOLPH'S BC-365**	**Colore** *Colour*	**Temp. esercizio** *Working temp.*	**Tempo di cottura** *Stoving time* **Ore Temp.** *Hours Temp.*	**Kg Confezione** *Pack*	**Diluente** *Thinner*
BE.365	**ABC.365**	**trasparente** *transparent*	180°C	4 h - 120°C 2 h - 140°C	20/18	**acqua** *water*

PASTA PER EQUILIBRATURA EPOXAL 8810 A+B
PASTE FOR BALANCING EPOXAL 8810 A+B

CARATTERISTICHE TECNICHE
Prodotto bicomponente (BASE A+ BASE B) formulato per equilibrare i rotori di motori elettrici, ha una eccellente adesione alle superfici metalliche, sopporta severe condizioni meccaniche e può essere lavorato meccanicamente allo stesso modo dei materiali ai quali è unito.
Applicazione: a spatola o a mano in parti uguali.

TECHNICAL SPECIFICATIONS
Twin-component product (BASE A+ BASE B) formulated to balance the rotors of electric motors, adheres perfectly to metal surfaces, withstands severe mechanical conditions and can be mechanically worked in the same way as the materials to which it is united.
Application: *with a spatula or by hand in equal parts.*

Articolo *Art.*	**Tempo di essicazione** *Drying time*	**Confezione Kg** *Pack Kg*
P.8810	**12 ore a 20°C** *12 hours at 20°C*	(base A + base B) 2